

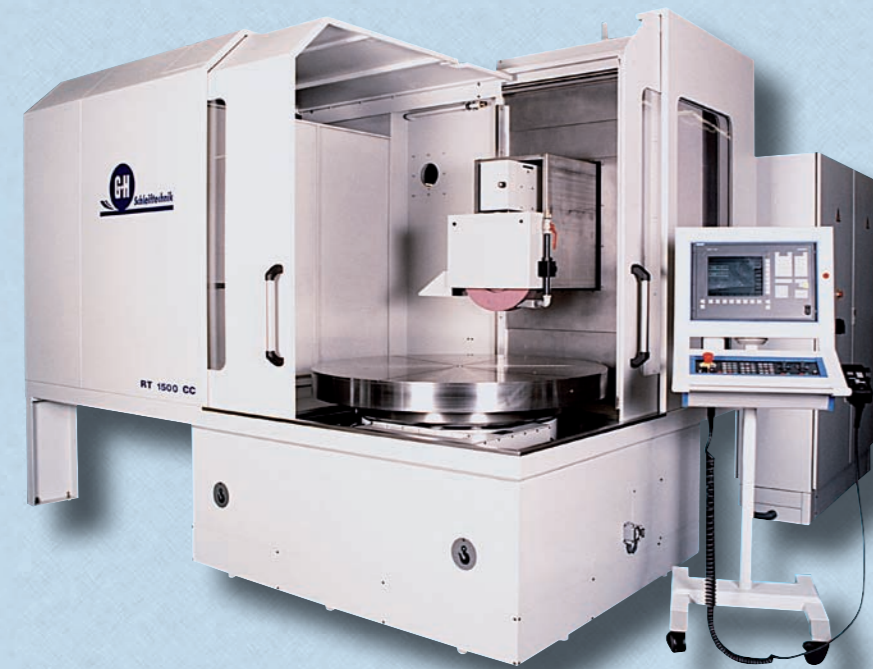
RT 600 SD in der Grundausstattung



- Teilraumkapselung
- Schleifscheibe und Schleifscheibenaufnahme
- Auswuchtdorn
- Nivellierelemente
- Kühlschmierstoffreservoir
- Reinigungs-Set
- Elektro-Permanent Magnetspannplatte
- Elektrischer Geradenabrichter (Option)

RT 1500 CNC mit Sonderausstattung

- Vollraumkapselung
- Elektrischer Geradenabrichter
- Luftreinigungskompaktgerät



SD Steuerung - leistungsstark und übersichtlich



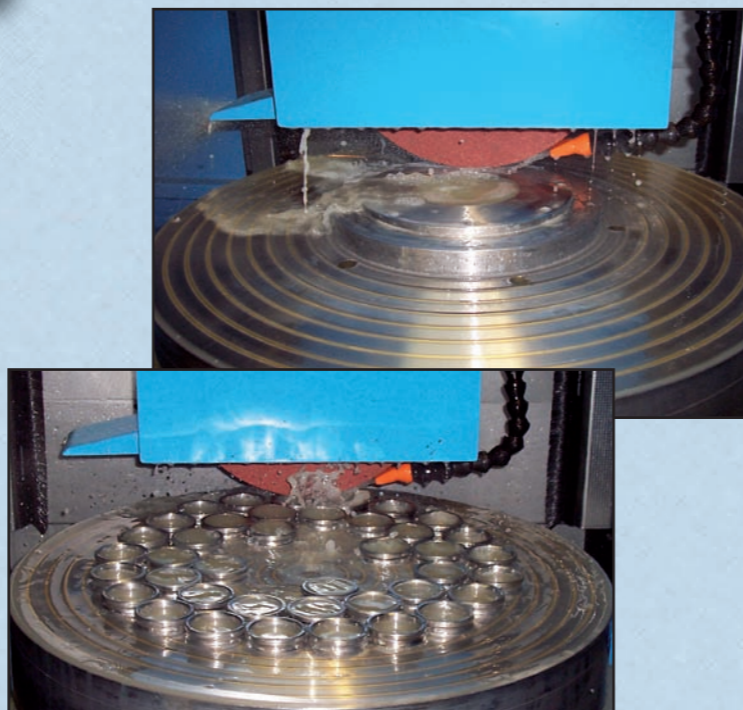
- Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente
- Einfach zu reinigendes Folienbedienfeld
- Numerische Eingabe der Zustellwerte
- Übernahme von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten

Im Werkstattbereich arbeiten häufig viele Personen mit der Maschine. Die Bedienung ist daher einfach und übersichtlich aufgebaut.

Das G+H-Baukastensystem erlaubt verschiedenste Modifikationen an der Standard-Maschine. Die Übersichtlichkeit der Bedienelemente bleibt dennoch erhalten.

Einsatzgebiete

Die Plan- und Stufenbearbeitung flacher rotationssymmetrischer Werkstücke ist in vielen Fällen einfacher als mit einer klassischen Rundschleifmaschine. Serienteile lassen sich vielfach wirtschaftlicher als mit einer klassischen Flachsleifmaschine bearbeiten, da die Beschleunigung in den Umkehrpunkten entfällt.



CNC Steuerung - für höchste Ansprüche



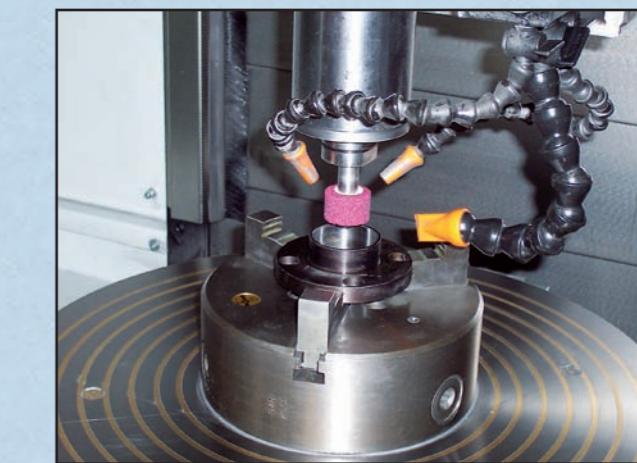
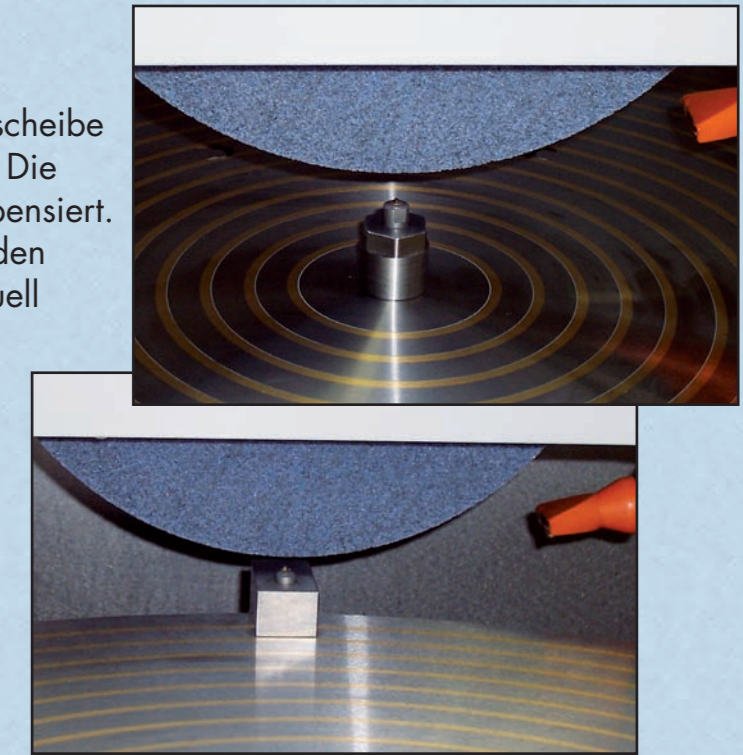
- Dialoggeführte Eingabe der Prozess-Parameter
- Übernehmen von Maschinenpositionen mit Teach-Tasten
- Elektrisches Handrad am Bediensatteliten zur komfortablen Bedienung
- Virtuelle Karteikästen für die Daten von Werkstücken, Schleifscheiben und Abrichtern zum schnellen Umrüsten der Maschine
- Komfortable Erstellung von Konturen für Schleifscheiben und Werkstücken

Funktionen	SD	CNC
Senkrechtautomatik	•	•
Flächen- und Einstechschleifen	•	•
Abrichten vom Tisch mit Kompensation	•	•
Abrichten von Konturen	-	•
Schleifen von Konturen	-	•
Drehzahlregelung der Schleifspindel	x	•
Digitale Senkrecht- und Querachse mit Kugelrollspiel	•	•
Glasmaßstäbe in der Senkrecht- und Querachse	x	•
Ergänzung zusätzlicher Achsen	-	•
Vertikal-Schleifspindel	x	x
Rundschleifen innen/außen	-	x
Automatische Beladeposition	•	•
Automatisches Abheben vom Werkstück	•	•
Haftkraftregelung	•	•
Elektrisches Handrad	Bedienpult	Satellit
Geradenabrichtgerät (elektrisch)	x	x

• Standard x Option - nicht möglich

Abrichten

Das automatische Abrichten der Schleifscheibe vom Tisch ermöglicht höchste Präzision. Die jeweiligen Abrichtbeträge werden kompensiert. Bei Bedarf kann während des ablaufenden Schleifprozesses ein Abrichtzyklus manuell gestartet werden. Der Abrichter lässt sich an jeder beliebigen Stelle auf dem Arbeitstisch installieren. Ein elektrisches Geradenabrichtgerät steht ebenfalls optional zur Verfügung.



Vertikal-Schleifspindel

Die Maschine mit einer CNC-Steuerung bietet die Möglichkeit, mittels einer Vertikal-Schleifspindel sowohl den Innen- und Außendurchmesser als auch die Planfläche eines Werkstückes zu bearbeiten.

Hierbei kommen bewährte Funktionen aus dem G+H-Rundschleifmaschinen-Programm zum Einsatz.

C-Verbund

Der steife C-Verbund besteht aus Querschieber, Säule und Spindelkasten, umfasst den Arbeitsbereich der Maschine.

3 Achsen

Die konsequente Trennung der Linearachsen und die rechtwinklige Anordnung der Bewegungsebenen zueinander, sind die Kennzeichen der G+H-Schleifmaschinen.

